



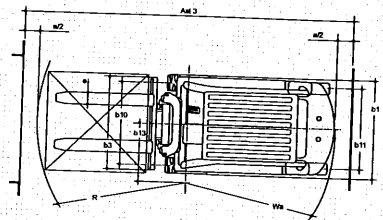
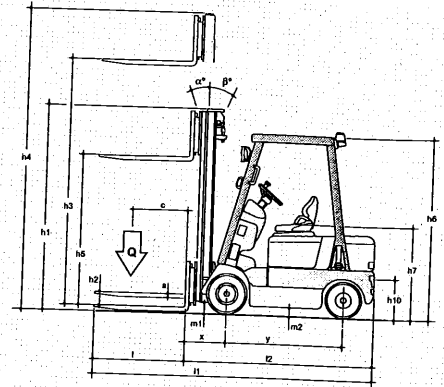
B Beschreibung des Gabelstaplers

ERGOS

B 4

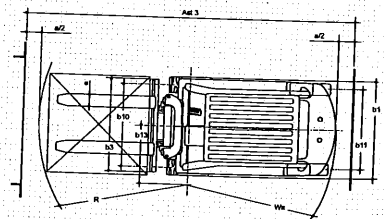
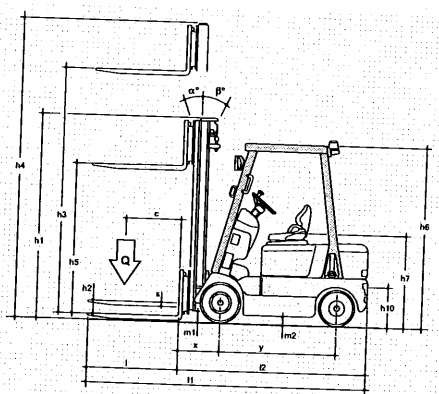
1.3 Technische Eigenschaften

Kategorie	Kennzeichen	Beschreibung	ERGOS 15 D		ERGOS 15 G
			D	S/R	G
1.1	Hersteller		OMG S.p.A.		
1.2	Typzeichen des Herstellers				
1.3	Antrieb: D (diesel) G (lpg)				
1.4	Bedienung: S (Lenkrad) R (Sitz)				
1.5	Tragfähigkeit	Q (t)	3,5		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500		
1.8	Lastabstand	X (mm)	425		
1.9	Radsland	Y (mm)	1.350		
Gewichte	2.1	Eigengewicht	Kg		
	2.2	Achslast (mit Last)	Kg		
	2.3	Achslast (ohne Last)	Kg		
Räder, Reifen	3.1	Bereitung: se (superelastik) cu (cushion) pn (luft)	se / pn		
	3.2	Reifengröße vorn	mm		
	3.3	Reifengröße hinten	mm		
	3.5	Räder: Anzahl vorn / hinten (x = angefahren)	2 / 2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)		
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)		
Grundmaße	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	a / b		
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h3 (mm)		
	4.3	Freihub	h3 (mm)		
	4.4	Hub	h5 (mm)		
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)		
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h7 (mm)		
	4.6	Sitzhöhe	h7 (mm)		
	4.12	Körperhöhe	h10 (mm)		
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)		
	4.20	Länge einsehl. Gabelrücken	l1 (mm)		
	4.21	Gesamtbreite	l2 (mm)		
	4.22	Gabelträgerklasse / Typ A, B	a / e / f		
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)		
	4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m1 (mm)		
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radsland	m2 (mm)		
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Aa13 (mm)			
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Aa13 (mm)			
4.35	Wenderradius	Wa (mm)			
4.36	Kleinster Dreipunktabeland	b13 (mm)			
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	Km / h		
	5.2	Hubgeschwindigkeit	m / s		
	5.3	Senkgeschwindigkeit	m / s		
	5.5	Zugkraft (2 Km/h)	m / s		
	5.7	Stoßfähigkeit (2 Km/h)	%		
V-Motor	7.1	Motorhersteller / Typ	YANMAR 4TNE82 M-1		
	7.2	Motorleistung	KW		
Sonstige	8.1	Art der Fahrersteuerung	powerlift 1/1		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar		
Technische Daten nach VDI 2198					



h3	h1	h4	h2	h5	(Q) t c=500 mm	(Q) t c=600 mm
3.000 mm	2.000	4.220	/	1.490	1,5	1,25
3.300 mm	2.150	4.520	/	1.650	1,5	1,25
3.500 mm	2.250	4.720	/	1.750	1,5	1,25
4.000 mm	2.550	5.220	/	2.000	1,5	1,25
4.500 mm	2.100	5.720	/	1.490	1,3	1,05
4.800 mm	2.150	6.020	/	1.600	1,2	1,1
5.000 mm	2.250	6.220	/	1.650	-1,0	0,83
6.000 mm	2.650	7.220	/	2.000	0,6	0,5

Kategorie	Kennzeichen	Beschreibung	ERGOS 18 D		ERGOS 18 G
			D	S/R	G
1.1	Hersteller		OMG S.p.A.		
1.2	Typzeichen des Herstellers				
1.3	Antrieb: D (diesel) G (lpg)				
1.4	Bedienung: S (Lenkrad) R (Sitz)				
1.5	Tragfähigkeit	Q (t)	3,8		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500		
1.8	Lastabstand	X (mm)	425		
1.9	Radsland	Y (mm)	1.370		
Gewichte	2.1	Eigengewicht	Kg		
	2.2	Achslast (mit Last)	Kg		
	2.3	Achslast (ohne Last)	Kg		
Räder, Reifen	3.1	Bereitung: se (superelastik) cu (cushion) pn (luft)	se / pn		
	3.2	Reifengröße vorn	mm		
	3.3	Reifengröße hinten	mm		
	3.5	Räder: Anzahl vorn / hinten (x = angefahren)	2 / 2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)		
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)		
Grundmaße	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	a / b		
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h3 (mm)		
	4.3	Freihub	h3 (mm)		
	4.4	Hub	h5 (mm)		
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)		
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h7 (mm)		
	4.6	Sitzhöhe	h7 (mm)		
	4.12	Körperhöhe	h10 (mm)		
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)		
	4.20	Länge einsehl. Gabelrücken	l1 (mm)		
	4.21	Gesamtbreite	l2 (mm)		
	4.22	Gabelträgerklasse / Typ A, B	a / e / f		
	4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)		
	4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m1 (mm)		
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radsland	m2 (mm)		
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Aa13 (mm)			
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Aa13 (mm)			
4.35	Wenderradius	Wa (mm)			
4.36	Kleinster Dreipunktabeland	b13 (mm)			
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	Km / h		
	5.2	Hubgeschwindigkeit	m / s		
	5.3	Senkgeschwindigkeit	m / s		
	5.5	Zugkraft (2 Km/h)	m / s		
	5.7	Stoßfähigkeit (2 Km/h)	%		
V-Motor	7.1	Motorhersteller / Typ	YANMAR 4TNE82 M-1		
	7.2	Motorleistung	KW		
Sonstige	8.1	Art der Fahrersteuerung	powerlift 1/1		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar		
Technische Daten nach VDI 2198					



h3	h1	h4	h2	h5	(Q) t c=500 mm	(Q) t c=600 mm
3.000 mm	2.000	4.220	/	1.490	1,8	1,5
3.300 mm	2.150	4.520	/	1.650	1,8	1,5
3.500 mm	2.250	4.720	/	1.750	1,7	1,4
4.000 mm	2.550	5.220	/	2.000	1,6	1,35
4.500 mm	2.100	5.720	/	1.490	1,45	1,2
4.800 mm	2.150	6.020	/	1.600	1,4	1,15
5.000 mm	2.250	6.220	/	1.650	1,3	1,05
6.000 mm	2.650	7.220	/	2.000	1,0	0,9